

ZAPATO DE SEGURIDAD

Ref. 50S29-A (eac 5933)

**Material de la Capellada:**

Cuero liso hidrofugado, color blanco, con espesor de 1.8 a 2.2 mm.

**Tipo de Forro:**

Sintético no tejido agujado unido químicamente, de fibras

**Tipo de Hilo:**

100% Poliamida, N° 30.

**Puntera de Seguridad:**

En acero carbono, espesor de 1,5 mm., pintura electrostática anticorrosivo, resistente al impacto de 200 J.

**Contrafuerte:**

En material Resinado termo conformado con espesor mínima de 1.5 mm.

**Plantilla de Montaje:**

No textil 100% poliéster, agujado y resinado espesor 2.7 mm.

**Plantilla higiénica:**

En Acetato etílico de polivinilo (EVA), revestida de textil tratad con bactericida espesor de 3 mm.

**Suela:**

Constituida de dos capas de poliuretano (PU) expandido bidensidad, inyectado directamente a la capellada, siendo la 1ª capa (entre suela) más suave y liviana (densidad de 0,4g/cm3) proporcionando mayor confort, y la 2ª capa (densidad 1,0g/cm3) más densa y resistente a objetos cortantes y a la abrasión por ser la más compacta. Sistema antideslizante constituido por ranuras especiales de 3mm de alto por 6mm de ancho. Suela dieléctrica, con resistencia a 14Kv y resistente a los hidrocarburos.

**Sistema de Construcción:**

Plantilla costurada a la capellada por el proceso strobrel, suela inyectada directamente a la capellada.



Instituto Argentino
de Normalización
y Certificación