

# LOCTITE®



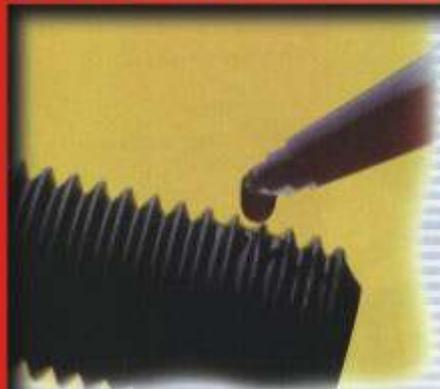
## CATÁLOGO GENERAL

Trabado de Roscas	2	Formadores de Juntas	8	Epóxicos de Restauración	14
Fijación de Partes Cilíndricas	3	Selladores de Silicona	9	Compuestos Antidesgaste	15
Adhesivos Estructurales	4	Sellado de Roscas	10	Lubricantes	16
Adhesivos Epóxicos	5	Activadores	11	Lubricantes	17
Adhesivos Instantáneos Serie Prisma	6	Limpiadores	12	Lubricantes Viper Lube	18
Adhesivos Instantáneos	7	Recubrimientos	13	Limpiamanos, Epóxicos p/ Pisos y Prod. Especiales	19

Visítenos!  
[www.loctite.com.ar](http://www.loctite.com.ar)

Henkel Technologies

# Trabado de Roscas



Las trabas anaeróbicas para roscas brindan una solución práctica y económica para evitar el aflojamiento de tornillos, tuercas o espárragos por efecto de las vibraciones, sobrecargas o sollicitaciones cíclicas.

Brindan una seguridad que no puede ser alcanzada con elementos mecánicos convencionales, sin aumentar el peso del conjunto y teniendo en un solo frasco la solución para todas las medidas de roscas, evitando un costoso stock de arandelas de distintas medidas.

## BENEFICIOS

- Evitan aflojamientos.
- Evitan la oxidación de la unión roscada.
- Sólo un envase para todos los diámetros de roscas.
- Sellan la unión roscada.
- Torque de desapriete predeterminado.



	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
242	Es una traba de resistencia media, utilizada para trabar roscas que deban desmontarse con frecuencia y utilizando herramientas convencionales.	Color: azul Viscosidad: 1200 cP Holgura máx.: 0,12 mm Rango de Temp.: -54 a 150° C Activador: T-(7471) Tiempo de curado: 6 hs. Torque: 13 Nm.	209728 223850 230758 228278 284483	6 ML 50 Grs. 250 Grs. 2000 ML 10 Grs. (Blister)
248	Trabarrosas de resistencia media, utilizada en tornillería para evitar su aflojamiento. Se puede desarmar con herramientas convencionales. Presentación en Barra para una mayor comodidad de almacenamiento, traslado y aplicación.	Color: azul Viscosidad: cera Rango de Temp.: -54 a 150° C Activador: N 7649 Curado parcial/total: 30 min / 24 hs Torque en W 3/8"x 16 16 Nm.	509181 462476	9 Grs. 19 Grs.
268	Trabarrosas de resistencia Alta, utilizado en tornillería para evitar su aflojamiento ante grandes esfuerzos. Se necesita de un importante torque para desarmar. Presentación en barra para una mayor comodidad de almacenamiento, traslado y aplicación.	Color: rojo Viscosidad: cera Rango de Temp.: -54 a 150° C Activador: N 7649 Curado parcial/total: 60 min / 24 hs Torque en W 3/8"x 16 40 Nm.	509182 509183	9 Grs. 19 Grs.
271	Es una traba de alta resistencia y baja viscosidad utilizada en aquellas piezas que deban soportar grandes esfuerzos y poco mantenimiento. Para roscas de hasta 1" de diámetro. Se aflojan con temperatura.	Color: rojo Viscosidad: 500cP Holgura máx.: 0,22 mm Rango de Temp.: -54 a 150° C Activador: T-(7471) Tiempo de curado: 2 hs. Torque: 26 Nm.	209741 232539 232547	6 ML 50 Grs. 250 Grs.
277	Es una traba de alta resistencia y alta viscosidad utilizada en roscas mayores a 1" de diámetro que deban soportar grandes esfuerzos y poco mantenimiento. Se aflojan con temperatura.	Color: rojo Viscosidad: 7000 cP Holgura máx.: 0,45 mm Rango de Temp.: -54 a 150° C Activador: T-(7471) Tiempo de curado: 6 hs. Torque: 28 Nm.	232656 232660 284485	50 Grs. 250 Grs. 10 Grs. (Blister)
290	Es una traba de resistencia media que trabaja por capilaridad. Se aplica sobre elementos ya roscados para fijar su posición, por ejemplo en tornillos de regulación.	Color: verde Viscosidad: 12 cP Holgura máx.: 0,07 mm Rango de Temp.: -54 a 204° C Activador: T-(7471) Tiempo de curado: 2 hs. Torque: 10 Nm.	233741 233767 284487	50 Grs. 250 Grs. 10 Grs. (Blister)

# Fijación de Partes Cilíndricas

Los adhesivos para fijación de partes cilíndricas de LOCTITE, por su alta resistencia y variedad de viscosidades permiten la fijación de rodamientos, engranajes, poleas y bujes en forma sencilla, rápida y efectiva.



## BENEFICIOS

- Poseen una muy alta resistencia mecánica.
- Permiten un mecanizado más basto.
- Permiten tolerancias mayores.
- Reducen los costos de mano de obra al reducir el tiempo de maquinado y montaje de las piezas cilíndricas, y evitan el maquinado postmontaje de bujes.
- Evitan el riesgo de dañar los elementos a montar.

	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>609</b> 601	Adhesivo anaeróbico de alta resistencia utilizado para la fijación de partes cilíndricas. De baja viscosidad y alta velocidad de curado. Destinado para ajustes con poco juego o con interferencia.	Color: verde Viscosidad: 125 cP Holgura máx. diametral: 0,13 mm Rango de Temp.: -54 a 150° C Activador: T (7471) Tiempo de curado: 6 hs. Resistencia: 225 kg/cm <sup>2</sup>	388799 388800 284493	50 Grs. 250 Grs. 10 Grs. (Blister)
<b>620</b>	Adhesivo anaeróbico de alta resistencia destinado a la fijación de partes cilíndricas que trabajen a alta temperatura. Presenta una mayor velocidad de curado que generaciones anteriores. No escurre.	Color: verde claro Viscosidad: 7000 cP Holgura máx. diametral: 0,38 mm Rango de Temp.: -54 a 232° C Activador: T (7471) Tiempo de curado: 24 hs. Resistencia: 220 kg/cm <sup>2</sup>	388795 388796	50 Grs. 250 Grs.
<b>638</b>	Compuesto retenedor de máxima resistencia para usarse donde se espera la existencia de fuerzas dinámicas y ciclos de carga.	Color: verde Viscosidad: 2500 cP Holgura máx. diametral: 0,25 mm Rango de Temp.: -54 a 150° C Activador: T (7471) Tiempo de curado: 24 hs. Resistencia: 287 kg/cm <sup>2</sup>	229969 220692	50 Grs. 250 Grs.
<b>640</b>	Adhesivo anaeróbico de alta resistencia destinado a la fijación de partes cilíndricas que trabajen a alta temperatura. Presenta una viscosidad baja para cubrir ajustes con poco juego, y una velocidad de curado lenta.	Color: verde Viscosidad: 600 cP Holgura máx. diametral: 0,22 mm Rango de Temp.: -54 a 204° C Activador: T (7471) Tiempo de curado: 36 hs. Resistencia: 200 kg/cm <sup>2</sup>	234820 231050 425323	6 ML 50 Grs. 250 Grs.
<b>660</b> QUICK-METAL	Adhesivo anaeróbico de alta resistencia destinado a la fijación de partes cilíndricas con juegos muy importantes hasta ½ mm. Permite también la fijación de chavetas. Para piezas desgastadas.	Color: gris plomo Viscosidad: pasta Holgura máx. diametral: 0,50 mm Rango de Temp.: -54 a 150° C Activador: T (7471) Tiempo de curado: 36 hs. Resistencia: 150 kg/cm <sup>2</sup>	231055 285989	50 Grs. 15 Grs. (Blister)
<b>680</b>	Adhesivo anaeróbico de alta resistencia destinado a la fijación de partes cilíndricas. Es el de mayor resistencia de la serie, destinado a uniones muy solicitadas.	Color: verde Viscosidad: 1200 cP Holgura máx. diametral: 0,30 mm Rango de Temp.: -54 a 150° C Activador: T (7471) Tiempo de curado: 24 hs. Resistencia: 300 kg/cm <sup>2</sup>	234948 388798 388797	10 ML 50 Grs. 250 Grs.

# Adhesivos Estructurales



La línea 300 de adhesivos estructurales se ha formulado para otorgar una unión segura, flexible y de gran resistencia entre superficies planas. Estas características hacen de la misma una opción interesante a la hora de unir dos piezas en forma rápida sencilla y económica.

## BENEFICIOS

- Unión de materiales distintos sin dificultad.
- Distribución de la carga en toda la superficie.
- Otorga uniones livianas.
- No daña las piezas.
- Adhesión sin uso de calor o alta temperatura.
- Fácil montaje y limpieza en la aplicación.
- Permite un tiempo para recomodar las piezas.



	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
330 	Adhesivo estructural multipropósito de alta resistencia para uniones planas, especialmente recomendado para metal, ferrita, cerámica, etc. Se debe utilizar con activador 7387.	Color: ambar Viscosidad: 67500 cP Holgura máx.: 0,80 mm Rango de Temp.: 121° C Activador: 7387 Tiempo de curado: 24 hs. Resistencia: 230 kg/cm2	135406	250 ML
319	Adhesivo estructural de alta resistencia para uniones planas, aconsejado para uniones entre metales o metal-vidrio. Se debe usar siempre el activador N. Rocíar las piezas con el activador y dejar secar antes de aplicar el adhesivo.	Color: ambar Viscosidad: 3500 cP Holgura máx.: 0,40 mm Rango de Temp.: -54 a 120° C Activador: N-(7649) Tiempo de curado: 24 hs. Resistencia: 210 kg/cm2	223985	50 Grs.
326	Adhesivo estructural de alta resistencia y alta viscosidad para uniones planas de uso general, metales, metal vidrio, componentes electrónicos, etc. Usar siempre activador N. Rocíar las piezas con el activador y dejar secar antes de aplicar el adhesivo.	Color: ambar Viscosidad: 12000cP Holgura máx.: 0,50 mm Rango de Temp.: -54 a 107° C Activador: N-(7649) Tiempo de curado: 24 hs. Resistencia: 150 kg/cm2	385665 135404	50 Grs. 1000 ML
349	Adhesivo que cura por incidencia de luz ultravioleta. Una o ambas caras debe ser transparente para permitir el pasaje de la radiación. De curado muy rápido. Uso general sobre vidrios y metales. Ópticamente transparente.	Color: transparente Viscosidad: 7000 cP Holgura máx.: 2,5 mm Rango de Temp.: -54 a 130° C Activador: No tiene Tiempo de curado: 30 segs.. Resistencia: 54 kg/cm2	88489	50 ML

# Adhesivos Epóxicos

LOCTITE ofrece una línea de adhesivos epóxicos y de uretano de una y dos partes para una adhesión estructural, y encapsulado. La línea Loctite Hysol contiene 14 productos específicos-aplicaciones diseñados para superar la competencia en todos los aspectos. Todos los adhesivos estructurales Hysol de dos partes están empacados en cartuchos dobles fáciles de usar con nuestros dosificadores manuales y boquillas de mezclado.



## BENEFICIOS

- Mejor adhesión.
- Mejor fluidez.
- Menor olor.
- Mejor claridad.
- Alta resistencia.
- Gran durabilidad.

### CARACTERISTICAS Y USOS

### DATOS TECNICOS

### CODIGO

### MEDIDA

907



Adhesivo epóxico de uso general. Mínima limpieza de superficie apto para todo tipo de adhesión.

Color: celeste  
Viscosidad a 25° C de la mezcla: MEDIANA  
Tiempo de trabajo: 20 min.  
Dureza (shoreD): 79

420335

65 Grs.  
Kit

E120-HP

Adhesivo epóxico ultra resistente con un tiempo de trabajo de 120 minutos. Ambar, no escurre, grado aeroespacial.

Color: ámbar  
Viscosidad a 25° C de la mezcla: ALTA  
Tiempo de trabajo: 120 min.  
Resist. al corte: 3000 - 6000 psi  
Dureza (shoreD): 85

237128  
237129

50 ML  
200 ML

E00-CL

Epóxico de fijado rápido, con un tiempo de trabajo de 5 minutos. Claro, fluido de bajo olor.

Color: claro  
Viscosidad a 25° C de la mezcla: BAJA  
Tiempo de trabajo: 3 - 5 min.  
Resist. al corte: 2000 - 4000 psi  
Dureza (shoreD): 80

237095

50 ML

E20-NS

Adhesivo epóxico para metal con un tiempo de trabajo de 20 minutos. Color ligeramente marrón, no escurre, alta resistencia al despegamiento y al corte.

Color: marrón  
Viscosidad a 25° C de la mezcla: ALTA  
Tiempo de trabajo: 20 min.  
Resist. al corte: 2000 - 4000 psi  
Dureza (shoreD): 90

237119

50 ML

# Adhesivos Instantáneos Serie Prisma



Esta serie nueva de adhesivos instantáneos proporciona una adhesión superior en una gran variedad de materiales, hasta en aquellos de gran porosidad. Brinda uniones en segundos de gran resistencia y sobre la mayoría de los materiales de ingeniería. La gran variedad de la línea satisface todo el inmenso campo de utilización de este tipo de adhesivos con el más alto rendimiento.

## BENEFICIOS

- Mayor resistencia en materiales de difícil adhesión.
- Gran variedad en viscosidades y tiempos de curado.
- Mayor versatilidad.



	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
401	Adhesivo instantáneo de uso general. Para superficies difíciles de pegar. Viscosidad media.	Color: Incoloro Viscosidad: 110 cP Holgura máx.: 0,03 mm Rango de Temp.: -54 a 82° C Activador: 770 Tiempo de curado: 5 segs. Resistencia: 180 kg/cm <sup>2</sup>	282144 268678	20 Grs. 100 Grs.
406	Adhesivo instantáneo de curado ultra rápido para uniones rápidas en plásticos, gomas y metales. Baja viscosidad.	Color: Incoloro Viscosidad: 20 cP Holgura máx.: 0,01 mm Rango de Temp.: -54 a 82° C Activador: 770 Tiempo de curado: 3 segs. Resistencia: 150 kg/cm <sup>2</sup>	283000 268679	20 Grs. 100 Grs.
411	Adhesivo instantáneo de alta viscosidad, para cualquier tipo de superficie en especial las de alta porosidad. Soporta temperaturas más altas que otros similares.	Color: Incoloro Viscosidad: 4050 cP Holgura máx.: 0,10 mm Rango de Temp.: -54 a 110° C Activador: 770 Tiempo de curado: 30 segs. Resistencia: 150 kg/cm <sup>2</sup>	135446	20 Grs.
454	Adhesivo instantáneo en gel. Por su consistencia no escurre y es apto para materiales muy porosos. Su curado es lento por lo que permite posicionar las piezas a adherir.	Color: Incoloro Viscosidad: gel Holgura máx.: 0,30 mm Rango de Temp.: -54 a 82° C Activador: 770 Tiempo de curado: 60 segs. Resistencia: 130 kg/cm <sup>2</sup>	233998 135462	3 Grs. 20 Grs.
460	Adhesivo instantáneo que no evapora gases, por eso no despide olor ni deja blooming (esfumado blanco). Ideal para piezas transparentes por su buena terminación.	Color: Incoloro Viscosidad: 50 cP Holgura máx.: 0,01 mm Rango de Temp.: -54 a 82° C Activador: 770 Tiempo de curado: 50 segs. Resistencia: 130 kg/cm <sup>2</sup>	135463	20 Grs.
480	Adhesivo instantáneo con un agregado de elastómeros en su fórmula que brinda una unión más elástica, evitando el despegue por impacto. Curado lento.	Color: Negro Viscosidad: 300 cP Holgura máx.: 0,10 mm Rango de Temp.: -54 a 82° C Activador: 770 Tiempo de curado: 60 segs. Resistencia: 240 kg/cm <sup>2</sup>	135466	20 Grs.

La línea tradicional de adhesivos instantáneos de LOCTITE permite su aplicación en un gran número de usos industriales, gracias a su eficacia comprobada a través de muchos años y a su buen rendimiento, garantizan una unión segura y de alta calidad.



## BENEFICIOS

- Adhesión rápida.
- Permite pegar materiales distintos con facilidad.
- Uso frecuente en gomas y plásticos.
- Facilidad para incorporarlo en sistemas de dosificación semi-automáticos.

	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
414	Adhesivo instantáneo para plásticos de uso general, y viscosidad media.	Color: Incoloro Viscosidad: 110 cP Holgura máx.: 0,03 mm Rango de Temp.: -54 a 82° C Activador: 770 Tiempo de curado: 15 segs. Resistencia: 210 kg/cm2	282574 233803	28 Grs. 454 Grs.
416	Adhesivo instantáneo de uso general y viscosidad alta para superficies irregulares.	Color: Incoloro Viscosidad: 1500 cP Holgura máx.: 0,07 mm Rango de Temp.: -54 a 82° C Activador: 770 Tiempo de curado: 30 segs. Resistencia: 210 kg/cm2	282573 268681 209589	28 Grs. 100 Grs. 454 Grs.
420	Adhesivo instantáneo de uso general y de muy baja viscosidad. Puede penetrar en grietas y orificios por capilaridad.	Color: Incoloro Viscosidad: 3 cP Holgura máx.: 0,005 mm Rango de Temp.: -54 a 82° C Activador: 770 Tiempo de curado: 5 segs. Resistencia: 280 kg/cm2	282999 233914	28 Grs. 454 Grs.
495	Adhesivo instantáneo de uso general y viscosidad baja. Especialmente recomendado para gomas.	Color: Incoloro Viscosidad: 40 cP Holgura máx.: 0,01 mm Rango de Temp.: -54 a 82° C Activador: 770 Tiempo de curado: 15 segs. Resistencia: 280 kg/cm2	282572 268685 209591	28 Grs. 100 Grs. 454 Grs.

# Formadores de Juntas



Los selladores anaeróbicos LOCTITE han revolucionado el mundo del sellado, eliminando las tradicionales juntas de corcho, papel, goma, asbestos, etc. Proporcionan una junta de alto rendimiento y gran confiabilidad gracias a su elasticidad y resistencia a la mayoría de los fluidos utilizados en la industria.

## BENEFICIOS

- Buena elasticidad.
- La unión adhesiva logra que ambas partes se unifiquen dando un conjunto más rígido y resistente.
- Gran resistencia química.
- Facilidad en el montaje.
- Posibilidad de robotizar la aplicación.
- No necesita un retorque de los elementos de unión, debido a que no se contrae cuando cura.
- Reduce costos por los bajos consumos obtenidos en su aplicación.
- Se puede desmontar la unión sellada fácilmente.
- Puede removerse la junta con gran facilidad usando el removedor indicado.
- Reducción importante de costos por no necesitar disponer de stocks de juntas convencionales.



	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
515	Sellador anaeróbico que reemplaza las juntas convencionales en piezas de fundición y/o uniones mecanizadas. Alta resistencia. Soporta grandes presiones.	Color: violeta Viscosidad: pasta Holgura máx.: 0,25 mm Rango de Temp.: -54 a 150° C Activador: N (7649) Tiempo de curado: 12 hs.	234336 223990	50 Grs. 300 Grs.
518	Sellador anaeróbico que reemplaza las juntas convencionales, de alta velocidad de curado, alta elasticidad apto para grandes holguras. Recomendado para piezas fundidas y rectificadas. Fácil desmontaje.	Color: rojo Viscosidad: pasta Holgura máx.: 0,25 mm Rango de Temp.: -54 a 150° C Activador: N (7649) Tiempo de curado: 12 hs.	233683 233687 284489	50 Grs. 300 Grs. 15 Grs. (Blister)
573	Sellador anaeróbico que reemplaza las juntas convencionales. Tiene un curado lento. Formulado para piezas fundidas rígidas y rectificadas con poca holgura entre las partes. Muy fácil desmontaje.	Color: verde Viscosidad: 50000 cP Holgura máx.: 0,08 mm Rango de Temp.: -54 a 150° C Activador: N (7649) Tiempo de curado: 24 hs.	231057 231059	50 ML 250 ML
574	Sellador anaeróbico que reemplaza las juntas, de curado rápido. Especialmente formulado para curar aún en grandes holguras, puede ser aplicado mediante serigrafía para uso en producción.	Color: naranja Viscosidad: 30000 cP Holgura máx.: 0,5 mm Rango de Temp.: -54 a 150° C Activador: T (7471) Tiempo de curado: 8 hs.	441598	250 ML

# Selladores de Silicona

Los selladores de silicona LOCTITE curan a temperatura ambiente. Son selladores multipropósito de uso general en la industria, en el taller o el hogar. Son de fácil utilización y brindan un buen sellado a un muy bajo costo.

Los selladores de silicona de la línea Ultra están formulados con la más alta tecnología. Gracias a su base oxímica no son afectadas por los aceites calientes y no corroen las piezas metálicas ni atacan plásticos. Brindando una junta elástica y de gran duración.



## BENEFICIOS

- No contienen ácido acético.
- No reducen su volumen durante el curado.
- No son atacadas por los aceites calientes.
- No corroen piezas metálicas.
- Soportan altas temperaturas.
- Poseen buena elasticidad.
- No dañan los plásticos.
- No dañan los sensores eléctricos.

	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>5900</b>	Flexibilidad superior y adhesión que permite el acomodo de uniones en movimiento. Las características del Heavy Body proporcionan un sello instantáneo. Excelente resistencia al aceite y fluidos de transmisión. No corrosivo. Bajo olor. Baja volatilidad. Pieza original de las marcas Fiat, Ford, Peugeot, Mercedes Benz, GM y Scania.	Color: negro. Tiempo de curado: 24 hs. Rango de Temp.: -70 a 300° C Holgura máx.: 6 mm. Elasticidad: 600 %	212184 230153	300 ML 23 Kg.
<b>598 BLACK</b>	Silicona oxímica de muy buena resistencia a los aceites calientes, no corrosiva. Fue desarrollada en conjunto con las terminales de U.S.A. y son parte original de las sig. marcas: FORD, GM, CHRYSLER. Uso principal sellado de cárter, bomba de aceite y tapa de válvulas.	Color: negro. Tiempo de curado: 24 hs. Rango de Temp.: -70 a 300° C Holgura máx.: 6 mm. Elasticidad: 500 %	234609 135508	85 Grs 300 ML
<b>5699 GREY</b>	Silicona oxímica de muy buena resistencia a los aceites y mayor rigidez. Es parte original de vehículos asiáticos como Nissan, Mitsubishi, Honda, Toyota, Hyundai, Acura. Uso principal sellado del cárter, bomba de agua y caja de velocidades.	Color: gris Tiempo de curado: 24 hs. Rango de Temp.: -70 a 300° C Holgura máx.: 6 mm. Elasticidad: 350 %	238792 135270	70 ML 300 ML
<b>5920 COPPER</b>	Silicona oxímica con resistencia alta a los aceites y una muy buena resistencia a las altas temperaturas. Destinada para sellar en especial el múltiple de escape, turbos, además de sellar el cárter, bombas de agua y de aceite por su alta flexibilidad.	Color: marrón Tiempo de curado: 24 hs. Rango de Temp.: -70 a 370° C Holgura máx.: 6 mm. Elasticidad: 600 %	198818 235479	70 ML 300 ML
<b>SUPERFLEX</b>	Silicona acética de alta elasticidad ideal para cualquier tipo de unión. Usos: formación de juntas, sellado de piezas, aislante eléctrico, adhesión de sustratos combinados.	Color: Transp. / Blanco / Negro Tiempo de curado: 24 hs. Rango de Temp.: -70 a 204° C Elasticidad: 600 %	269144 T 269146 B 269147 N 160809 T 193996 N	300 ML 300 ML 300 ML 80 ML 80 ML
<b>SUPERFLEX NEUTRA</b>	Silicona de alta elasticidad no corrosiva ideal para sellar piezas metálicas. Bajo olor y buena adherencia sobre cualquier material.	Color: Transparente Tiempo de curado: 24 hs. Rango de Temp.: -70 a 204° C	322568	300 ML
<b>SUPERFLEX RED HIGH TEMP</b>	Silicona acética de alta temperatura. Usos: sellado de partes a alta temperatura.	Color: Rojo Tiempo de curado: 24 hs. Rango de Temp.: -70 a 316° C Elasticidad: 600 %	135507 315323	80 ML 300 ML

# Sellado de Roscas

Los selladores de roscas anaeróbicos de LOCTITE son una alternativa confiable en el momento de armar una instalación, cualquiera sea el fluido que transporte. Facilitan el trabajo de quienes montan la instalación y aseguran un perfecto sellado para siempre.

## BENEFICIOS

- Excelente resistencia química.
- Fácil armado.
- No se requiere llegar al fondo de las roscas para conseguir un buen sellado.
- Permite posicionar codos, T y otros accesorios (ej. manómetros) en la forma más conveniente.
- Resiste altas presiones.
- Evita que se aflojen las conexiones por vibración.
- Resiste altas temperaturas.
- Sella instantáneamente a bajas presiones.
- No contamina sistemas hidráulicos.
- No obtura orificios de lubricación, microválvulas, etc.



## CARACTERISTICAS Y USOS

## DATOS TECNICOS

## CODIGO

## MEDIDA

55



Loctite 55 es un nuevo sellador de tuberías, más rápido y versátil que deja anticuados a los métodos tradicionales como las cintas y la combinación cáñamo/pasta. Proporciona las mejoras requeridas por los actuales sistemas de tuberías, cumpliendo por supuesto, con las últimas normativas.

Resistencia: 130<sup>a</sup> C  
Aprobado para gas natural y agua potable.

256971

150 mts.

542

Sellador anaeróbico para cañerías roscadas de resistencia media. Recomendado para instalaciones neumáticas e hidráulicas en especial.

Color: marrón  
Viscosidad: 600 cP  
Holgura máx.: 0,20 mm  
Rango de Temp.: -54 a 150° C  
Activador: T (7471)  
Tiempo de curado: 24 hs.

135485

250 ML

561



Sellador anaeróbico para cañerías metálicas roscadas de baja resistencia al desarme. Presentación en barra para una mayor comodidad de almacenamiento, traslado y aplicación.

Color: blanco  
Viscosidad: cera  
Rango de temp.: -54 a 150° C  
Activador: N (7649)  
Curado parcial/total: 60 min/24 hs

463973

19 Grs.

567

Sellador anaeróbico para cañerías roscadas de resistencia baja al desmontaje. Recomendado para cañerías hasta 1" de diámetro. Contiene TEFLON® en su composición que funciona como lubricante durante el montaje y desmontaje. Producto aprobado por el IGA (Instituto del Gas Argentino)

Color: blanco  
Viscosidad: pasta  
Holgura máx.: 0,50 mm  
Rango de Temp.: -54 a 200° C  
Activador: N (7649)  
Tiempo de curado: 24 hs.

284491

15 Grs.  
(blister)  
50 Grs.  
250 Grs.

570

Sellador anaeróbico para cañerías roscadas de resistencia media. Recomendado para cañerías hasta 6" de diámetro.

Color: beige  
Viscosidad: 20000 cP  
Holgura máx.: 0,50 mm  
Rango de Temp.: -54 a 150° C  
Activador: N (7649)  
Tiempo de curado: 12 hs.

209607

50 ML

**LOCTIGAS**

Sellador anaeróbico de roscas aprobado para ser utilizado en instalaciones de Gas Natural y GLP. Dos versiones **Fuerza Alta** (alta resistencia) y **Fuerza Media** (baja resistencia). Curado rápido.

Color: **Rojo** o **Azul**  
Viscosidad: **7000 / 1200** cP  
Diámetro máx.: **6" / 2"**  
Rango de Temp.: -54 a 150° C  
Activador: T (7471)  
Tiempo de curado: 6 hs.

**234593**

**234595**

50 Grs.  
50 Grs.

Los activadores son productos formulados para permitir una mejor adhesión en materiales de difícil unión.

Los mismos actúan sobre las piezas a unir favoreciendo el curado del adhesivo y reduciendo los tiempos. De esta manera posibilitan aplicaciones ágiles y seguras sobre casi cualquier sustrato.



## BENEFICIOS

- **Aceleran el proceso de curado de los adhesivos reduciendo el tiempo de espera.**
- **Favorecen el curado de los adhesivos sobre sustratos difíciles logrando una buena adhesión.**
- **Otorgan en ocasiones una mayor resistencia final.**
- **Ayudan a limpiar las superficies a pegado que generalmente son a base de solventes.**
- **No contienen solventes clorados.**

	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
770	Activador para adhesivos instantáneos. Facilita la adhesión en superficies poliolefinicas (polietileno, polipropileno). Aplicarlo y dejar secar antes de dosificar el adhesivo	Color: incoloro Tiempo de Secado: 30 segs. Tiempo de Actuación: 8 hs. Altamente inflamable.	135266 229731	52 ML 473 ML
7387	Activador para el adhesivo 330. Su uso es indispensable para el curado del adhesivo. Aplicar en una de las superficies y juntar con la otra parte, con el adhesivo esparcido sobre la misma antes que expire el tiempo de actuación.	Color: castaño claro Tiempo de Secado: 3 min. Tiempo de Actuación: 2 hs. Altamente inflamable.	135276 229848	52 ML 1000 ML
T-7471	Activador para adhesivos anaeróbicos que por los solventes con que está formulado, no daña la capa de ozono. Rociar ambas piezas con el activador y dejar evaporar antes de aplicar el adhesivo.	Color: ambar A base de acetona Tiempo de Secado: 1 min. Tiempo de Actuación: 7 días. Altamente inflamable.	135337	128 Grs. (aerosol)
N-7649	Activador para adhesivos anaeróbicos que por los solventes con que está formulado no daña la capa de ozono. Rociar ambas piezas con el activador y dejar evaporar antes de aplicar el adhesivo. Acelera más el proceso de curado que el T.	Color: azul verdoso A base de acetona Tiempo de Secado: 1 min. Tiempo de Actuación: 30 días. Altamente inflamable.	209715	128 Grs. (aerosol)
7452	Este acelerador con agresivas propiedades de limpieza, promueve la velocidad de curado de todos los Adhesivos de Cianocrilato de Loctite.	Color: incoloro A base de acetona Tiempo de Secado: < 30 segs. Tiempo de Actuación: 1 min.	229769 135269	52 ML 3,78 L

# Limpiadores



LOCTITE ofrece una línea completa de limpiadores y desengrasantes altamente efectivos para propósitos generales o aplicaciones específicas. Base agua y base solvente, todos están libres de compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).



	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
CHISEL	Remueve juntas de cualquier tipo de ensamble en un tiempo de 10 - 15 minutos. Prepara partes de metal para nuevas juntas, eliminando el lijado tradicional. Trabaja en madera; no es corrosivo en aluminio. No se utilice en plásticos, linoleum o fibras sintéticas.	Tipo: metileno clorado Aspecto: líquido blanco espumoso Peso específico: 0,9 Punto de inflamación: - 96° C Tiempo de acción: 5 a 10 min.	261807 135544	220 ML 517 Grs. (aerosol)
ODC-FREE CLEANER & DEGREASER	Solvente no acuoso con base de hidrocarburo diseñado para la limpieza y desengrasado de las superficies a ser pegadas con adhesivos, así como para el uso general de limpieza industrial. Es seguro en aluminio, hule y en la mayoría de los plásticos, no causa oxidación instantánea en partes sensibles al agua. Seca sin dejar residuos.	Tipo: a base de petróleo Aspecto: líquido incoloro Peso específico: 0,75 Punto de inflamación: 54° C Tiempo de acción: 5 a 20 min.	135310	473 ML (atomizador)
NATURAL BLUE	Limpiador y desengrasante biodegradable, para uso general y de resistencia industrial. Puede ser diluido en agua. Natural Blue está formulado para procesos de limpieza con trapo, rociado con presión y limpiado por inmersión (a temp. ambiente o calentado). Con aroma a pino, no es inflamable o tóxico. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).	Tipo: a base de agua Aspecto: líquido azul PH: 10,6 concentrado	209804 235503 209805	3,78 Lts. 19 Lts. 208 Lts.
CONTACT & PARTS CLEANER	Limpiador de rápida evaporación, remueve grasa, aceite y otros contaminantes de partes eléctricas y equipos mecánicos. No contiene Cloro Fluoro Carbonos (CFCs) o Fluoro Carbonos (HCFs) y es seguro en la mayoría de los plásticos. No es conductivo ni corrosivo.	Tipo: a base de petróleo Aspecto: líquido incoloro Peso específico: 1,01 Punto de inflamación: 93° C Tiempo de acción: 30 segs.	323590	220 ML

LOCTITE ofrece una variedad de recubrimientos para proteger, sellar, aislar y prevenir la corrosión. Muchos productos proporcionan excelente resistencia a ácidos, alcalinos, sal y humedad que puede dañar su equipo.



	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>EXTEND RUST TREATMENT</b>	Tratamiento para convertir la herrumbre en un solo paso, se vuelve blanco y convierte en 10 minutos el óxido en un recubrimiento negro durable, protector del metal. Pinte las partes con brocha o rociador. El óxido firme en la superficie debe estar presente. Utilícese como primer o capa de acabado. Resiste temperaturas de 121° C intermitentes y 93° C continuas.	Tiempo de secado: 30 min. Apariencia: líquido lechoso Peso específico: 1,20 Base: agua Temp. máx.: 93° C	234981 209766	945 cm3 3,78 L
<b>COLD GALVANIZING COMPOUND</b>	Se rocía en superficies de metal para prevenir corrosión aún cuando la superficie esté rayada. Ideal para proteger cordones de soldadura. Altamente resistente a la corrosión salina y al agua. No resiste soluciones ácidas o alcalinas. No daña la capa de ozono (ODCs).	Color: gris Tiempo de secado: 15 min Peso específico: 1,16 Flash Point: - 17° C Temp. máx.: 204° C	209802	425 Grs. (aerosol)
<b>MAXI COAT</b>	Recubrimiento que proporciona protección a largo plazo para partes de metal, equipo y maquinaria. Forma una capa protectora, encerada que sella contra la humedad, aire, ácido y otros elementos corrosivos. Excelente para proteger partes en almacenaje. Removible.	Color: marrón Apariencia: líquido Tiempo de secado: 2 hs.	209752 209750	3,78 L 459 Grs. (aerosol)
<b>BELT DRESSING</b>	Extiende la vida de la banda. Penetra las cuerdas de las fibras de las bandas "V" para restaurar su docilidad y flexibilidad. Previene el deslizamiento de las mismas debido a calor, frío, humedad y polvo. Elimina rechinados y cristalizado.	Apariencia: emulsión crema Peso específico: 0,92 Base química: goma Temp. máx.: 93° C	261808	220 ML

# Epóxicos de Restauración



Los epóxicos para relleno y uso general Fixmaster®, reparan, reconstruyen y restauran partes dañadas para regresar rápidamente el equipo a servicio. Los epóxicos curados pueden ser perforados, roscados, y maquinados igual que el metal original. Estos productos no se contraen y están disponibles en un rango de características de desempeño para aplicaciones específicas. Cada epóxico es capaz de unirse a metal, cerámica, madera, vidrio y algunos plásticos.

## BENEFICIOS

- Reparación en frío.
- Mecanizables.
- Adhieren sobre diferentes materiales.
- No se contraen.



	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>METAL MAGIC STEEL</b>	Epóxico en forma de barra. Corte una sección, moldee, y aplique a tuberías con fugas o equipo dañado. Cura en 10 minutos. Aprobado por la NSF, Estándar 61.	Color: gris Rendimiento, a 1/4" grosor: 45 cm <sup>2</sup> Temp. máx. de Operación: 121° C Dureza (Shore D): 80 Tiempo de trabajo: 3 min. Curado funcional: 10 min. Mezcla por volumen (r:h): N/A Mezcla por peso (r:h): N/A	209681	114 Grs.
<b>SUPERIOR METAL</b>	Ideal para renovar o proteger superficies sujetas a abrasión y ambientes corrosivos. Epóxico con relleno de hierro-silicio tiene notable resistencia química y a la compresión. No-oxidante.	Color: gris oscuro Rendimiento, a 1/4" grosor: 232 cm <sup>2</sup> Temp. máx. de Operación: 121° C Dureza (Shore D): 90 Tiempo de trabajo: 20 min. Curado funcional: 6 hs. Mezcla por volumen (r:h): 4:1 Mezcla por peso (r:h): 7.25:1	209822	408 Grs.
<b>WEAR RESISTANT PUTTY</b>	Fibras de cerámica dan a esta pasta mezclable excelentes propiedades de resistencia a la abrasión y al desgaste. Cura en una superficie suave de baja fricción. Para superficies expuestas al desgaste, erosión y cavitación. No-oxidante	Color: gris Rendimiento, a 1/4" grosor: 334 cm <sup>2</sup> Temp. máx. de Operación: 107° C Dureza (Shore D): 86 Tiempo de trabajo: 30 min. Curado funcional: 6 hs. Mezcla por volumen (r:h): 2:1 Mezcla por peso (r:h): 2:1	209827	1,362 Kg.
<b>STEEL PUTTY</b> 	Compuesto epóxico con carga de acero ideal para la reconstrucción de piezas que necesiten ser mecanizadas con posterioridad. Uso general.	Color: gris Rendimiento, a 1/4" grosor: 326 cm <sup>2</sup> Temp. máx. de Operación: 107° C Dureza (Shore D): 85 Tiempo de trabajo: 30 min. Curado funcional: 6 hs. Mezcla por volumen (r:h): 2,5:1 Mezcla por peso (r:h): 6,25:1	219292	454 Grs.
<b>COLD WELD</b>	Compuesto epóxico de uso general, tanto líquido como en barra. Ideal para trabajos pequeños donde se requiera un posterior mecanizado.	Color: gris Temp. máx. de Operación: 93° C Tiempo de trabajo: 5 min. Tiempo de fijación: 10 min. Curado funcional: 1 hs.	194033 142343	56 Grs. (Líquido) 56 Grs. (Barra)

# Compuestos Antidesgaste

Los compuestos contra el desgaste Nordbak® combinan las propiedades superiores para desgaste de cerámica y la conveniencia de epóxicos en dos partes para proteger equipos contra la corrosión, abrasión y de otro tipo de desgaste encontrado en fuertes ambientes industriales. Disponible en formulaciones mezclables y para aplicar con brocha con rellenos especiales en condiciones tenaces.



## BENEFICIOS

- Alta resistencia mecánica.
- Alta resistencia al desgaste.
- Trabajo en frío.
- Variedad de tamaño de grano.

	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
WEARING COMPOUND	Grandes esferas de cerámica y carburo de silicio fino en un sistema epóxico de alto desempeño protege contra abrasión por deslizamiento hasta 121° C. No escurre. Es mezclable.	Color: gris Temp. máx.: 120° C Dureza (shoreD): 90 Tiempo de trabajo: 30 min. Curado funcional: 7 hs. Mezcla en volumen: 2:1	209828 209683	2,27 Kg. 11,35 Kg.
PNEU WEAR	Relleno de pequeños granos de cerámica y carburo de silicio para máxima protección contra abrasión de partículas finas hasta 121°C. Mezclable.	Color: gris Temp. máx.: 120° C Dureza (shoreD): 90 Tiempo de trabajo: 30 min. Curado funcional: 6 hs. Mezcla en volumen: 4:1	209824 209676	1,362 Kg. 11,35 Kg.
BEAD WEARING COMPOUND COMBO	Este sistema epóxico combina las cualidades de resistencia a la abrasión de ambas esferas de cerámica, grandes y pequeñas y del carburo de silicio. Protege contra fuerte abrasión por deslizamiento y extiende la vida de equipo de manejo de material. Mezclable.	Color: gris Temp. máx.: 120° C Dureza (shoreD): 90 Tiempo de trabajo: 25 min. Curado funcional: 8 hs. Mezcla en volumen: 2:1	209817	2,724 Kg.
BRUSHABLE CERAMIC	Se aplica para formar un recubrimiento suave, resistente a la corrosión. Protege contra turbulencia, abrasión y cavitación. También puede ser usado como capa superior sobre compuestos para desgaste Nordbak®, para reconstrucción de superficies y mayor protección. Resiste temperaturas de hasta 93° C.	Color: gris Temp. máx.: 93° C Dureza (shoreD): 85 Tiempo de trabajo: 30 min. Curado funcional: 6 hs. Mezcla en volumen: 2,75:1	209826 209825	908 Grs. 2,724 Kg.
CHEMICAL RESISTANT COATING	Suave, brillante, acabado de baja fricción que protege contra turbulencia, abrasión y cavitación. Este avanzado epóxico protege al equipo contra ataques químicos y de corrosión extremas. Epóxico de baja viscosidad que puede ser aplicado con brocha.	Color: gris Temp. máx.: 65° C Dureza (shoreD): 83 Tiempo de trabajo: 20 min. Curado funcional: 16 hs. Mezcla en volumen: 2,2:1	209816	5,448 Kg.



Una variedad de fórmulas penetrantes, grasas, aceites y antigripantes están disponibles para dar una lubricación durable en aplicaciones específicas o propósitos generales. Los compuestos antigripantes protegen las partes metálicas acopladas contra fricción, raspaduras y corrosión. El antigripante también reduce el torque de ajuste para facilitar el ensamble y desensamble de conexiones roscadas. Los lubricantes con base sintética Super Lube® duran 4 veces más que las grasas con base petróleo y trabajan en altas y bajas temperaturas, para aplicaciones multi-propósito y grado alimenticio.



	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>C5-A</b> 	Fórmula exclusiva. Suspende cobre y grafito en una grasa de gran calidad. Protege partes de metal contra el óxido, corrosión, raspaduras y grietas a temperaturas de hasta 1800°F (982° C). Probado para MIL-A-907.	Color: cobre Sólidos: 40 % cobre y grafito Peso específico: 1,2 Temp. máx.: 982° C	234200 160796 466863	287 Grs. 454 Grs. 19 Grs. (en Barra)
<b>MOLY DRY FILM</b>	Lubricante en película sólida para superficies deslizables y partes de movimiento lento. Resistente a la temperatura hasta 750° F (399° C) como lubricante de película seca y hasta 2400° F (1351° C) como antigripante. No se estrecha, quema o recoge suciedad.	Color: negro Peso específico: 1,3 Rendimiento: 17 m2/litro Temp. máx.: 400° C	226675	340 Grs. (aerosol)
<b>FOOD GRADE GREASE ANTI SEIZE</b>	Previene el aferramiento, ralladuras y fricción en acero inoxidable y otras partes de metal en plantas alimenticias.	Color: blanco Densidad: 9 lb/gal Temp. máx.: 400° C	209749	229 Grs.
<b>SILVER GRADE ANTI-SEIZE</b> 	Lubricante compuesto fortificado con grafito y hojuela metálica, con base petróleo para trabajo pesado resistente a la temperatura. Inerte, no se evapora o endurece en frío o calor extremo.	Color: gris Peso específico: 1,17 Punto de brillo: 93° C Temp. máx.: 870° C	235005 135541 466864	454 Grs. 373 Grs. (Aerosol) 19 Grs. (en Barra)
<b>NIQUEL ANTI-SEIZE</b>	Libre de cobre. Recomendado para acero inoxidable y otras conexiones de metal. Para prevenir corrosión, adhesión y ralladuras en ambientes químicos duros a temperaturas.	Color: gris Peso específico: 1,1 Punto de brillo: 93° C Temp. máx.: 1315° C	135543	454 Grs.



	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>SOLVO RUST PENETRAITING OIL</b>	Libera partes oxidadas y las mantiene lubricadas y protegidas contra el óxido después de su uso. Puede ser aplicado en o cerca de partes móviles. No daña superficies pintadas. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).	Color: ambar Peso específico: 0,8 Punto de brillo: - 96° C Viscosidad: S.M. SAE10	238791	373 Grs (aerosol)
<b>EXTREME PREASSURE GREASE</b>	Lubrica engranes, cojinetes y correderas hasta 450° F (232° C). Clasificado como NLGI#1. Soporta extremos de presión, resiste lavado con agua. Mantiene el bombeo a bajas temperaturas; no tomará una consistencia dura después de enfriar.	Color: ambar Penetración: 300 mm. Temp. máx.: 232° C Resistente al agua	209753	416 Grs (cartucho)
<b>FOOD GRADE GREASE</b>	Grasa para extrema presión para la industria alimenticia con resistencia a la temperatura de hasta 232° C. Clasificado NLGI#2. Protege después de descargas y de limpiado con vapor.	Color: blanco Penetración: 260 mm. Temp. máx.: 232° C Resistente al agua	209754	416 Grs (cartucho)
<b>SUPER LUB</b>	Lubricante de uso general. Ideal para eliminar ruidos, lubrica por completo piezas móviles gracias a su baja viscosidad y acción penetrante. Protege contra la oxidación por más tiempo que otro de su tipo.		209738	300 ML (aerosol)
<b>GEAR, CHAIN &amp; CABLE LUBRICANT</b>	Protege y prolonga la vida de engranes, cadenas y cables. Repele mugre, arena y polvo con el mínimo desengrane de fuerza centrífuga. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).	Color: transparente Peso específico: 1 Punto de brillo: 4° C	209796	220 ML (Aerosol)

# Lubricantes Viper Lube



## Aceite Sintético Viper Lube 90W ▲ Nuevo

Aceite sintético 90W para reductores. Mantiene una mejor película de lubricación entre las superficies de metal. Lubricante sintético de alta calidad, no tóxico. Formulado únicamente con materiales aprobados por la NSF. Tiene la capacidad de proveer una larga vida para los engranes sin residuos, gomas o descoloramiento, aun en ambientes severos.

Cód. 36787 3,78 litros

## Aceite Hidráulico Sintético Viper Lube 10W ▲ Nuevo

Amplio rango de temperaturas de operación comparada con los aceites minerales. Bajo rango de desgaste y una excelente resistencia a la oxidación. Su óptima estabilidad térmica representa una mínima formación de depósitos y residuos teniendo como resultado una mayor vida útil y de servicio, producción ininterrumpida y máxima disponibilidad de la maquinaria. Excelente separación del agua y control de la espuma mientras protege contra la oxidación.

No tóxico y sus componentes están aprobados por la NSF. Alarga la vida de sistemas hidráulicos sin residuos, gomas o descoloramiento, aun en ambientes severos.

Cód. 36788 3,78 litros

Propiedades y Desempeño de los Aceites	Aceite 90W para Engranes	Aceite 10W Ligero
Rango de Temperatura	4,4 °C ~ 111,1 °C	-51,1 °C ~ 180 °C
Color (ASTM D1500)	Líquido Claro	Agua Blanca
Grado SAE (Grado ISO)	90W (ISO 220)	10W (ISO 32)
Viscosidad @ 40 °C, cST (ASTM D445)	198 - 242	31,5
Índice de Viscosidad (ASTM D2270)	125	134
Punto Vertido °F (ASTM D97)	-49	-75
Flash Point °F (ASTM D92)	415	465
Corrosión al Cobre (ASTM D130)	1B	1A
Prueba de las 4 Bolas (ASTM D4172)	0,48 mm	0,40 mm
Prueba del Óxido (ASTM 665)	Aprobado	Aprobado
Estabilidad de Oxidación, 500 hr, Mg KOH/g	—	0,13
Prueba de Espumado (ASTM D892), Espuma alcanza un volumen 5 mins, Tiempo para Colapsarse/M1	—	Trace/0
Contacto Incidental con Alimentos	H1	H1



## Grasa Sintética de Alto Rendimiento ▲ Nuevo

Grasa Sintética multipropósito grado 2 NLGI de tecnología avanzada, desarrollada con una carga de sulfonato de calcio. Esta tecnología patentada iguala y en muchos casos excede el desempeño de otras grasas. La carga compleja de sulfonato de calcio ofrece características de desempeño como: excepcional estabilidad mecánica, altas propiedades para soportar altas cargas y excelente estabilidad térmica donde otras grasas no lo hacen.

Cód. 36786 300 grs.  
Cód. 36783 400 grs. (Lata)  
Cód. 37061 19 L. (Balde)

Propiedades de las Grasas	Grasa Sintética de Alto Rendimiento
Apariencia	Ámbar Ligero
Espesante	Sulfonato de Calcio Complejo
Gravedad Específica	0,95
Grado NLGI (ASTM D217)	2
Punto de Goteo °F (ASTM D2265)	500+
Torque a baja temperatura -40 °C, Nm (ASTM D1478)	0,37 Nm
Pérdida por Evaporación, 22 horas @ 99 °C, wt % (ASTM D972)	0,11
% de Separación del Aceite (ASTM D1742)	0,2
Prueba del Óxido (ASTM D1743)	Aprobado
Corrosión al Cobre (ASTM D4048)	1B
Vida a Altas Temperaturas, horas (ASTM D3527)	280
Prueba de las 4 Bolas, (ASTM 2266)	0,45 mm
Punto de Soldadura (ASTM D2596)	400 kg.
Índice de Carga (ASTM D2596)	53
Prueba Timken (ASTM 2509)	27
Estabilidad de Oxidación (ASTM D942)	4 psi.
Resistencia al Agua / Pérdida de Peso (ASTM D1264)	0,0
Tendencias al Fugado	4,5 g
Título 21 CFR 178.3570	H1
Servicio Automotriz (NLGI)	GC/LB

## Limpiamanos



	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>LOCTITE ORANGE PUMICE</b>	Crema limpiadora de manos de esencia naranja una alternativa de los limpiadores de base petróleo. Consistencia espesa dosificable (solo latas). Biodegradable, sin agua y libre de solventes. Limpia con la fuerza natural cítrica. Contiene aloe, lanolina, jojoba, piedra pómez y acondicionadores de la piel.	Tipo: Limpiador a base de cítricos y agua sin solventes de petróleo Aspecto: Loción blanca y viscosa Peso específico: 1,01 Punto de inflamación: 93° C	394832	4 Kg.

## Epóxicos para Pisos



	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>Big Foot PEDESTRIAN GRADE</b>	Para areas peatonales y con tráfico vehicular ligero. Ideal para rampas, pasillos, vestidores con lockers, escaleras y áreas de ensamble.	Color: gris Cobertura: 5,1 m2 (por 3,78 L) Temp. máx.: 60° C Tiempo de curado: 12 hs.	209665 235594	3,78 L 18,9 L
<b>Big Foot VEHICULAR GRADE</b>	Soporta el tráfico vehicular de equipo pesado. Resiste líquidos tan fuertes como combustible para aviones y fluidos hidráulicos. Su adhesión superior forma una sólida unión con metal, concreto y madera.	Color: gris Cobertura: 4,1 m2 (por 3,78 L) Temp. máx.: 60° C Tiempo de curado: 12 hs.	235592 235593	3,78 L 18,9 L

## Productos Especiales



	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>PIPE REPAIR KIT</b>	Cinta de fibra de vidrio impregnada en uretano, activada con agua, para reparaciones temporales de tuberías de metal, plástico y combinadas. Incluye barra epóxica Metal Magic Steel™ y guantes. Cura en 30 minutos. Aprobación NSF, estándar 61.	Temp. máx.: 121° C Dureza (shoreD): 84 Tiempo de armado: 3 a 4 min. Curado total: 30 min.	209818 269078	2" x 1,8 Mts 4" x 3,5 Mts
<b>O-RING KIT</b>	Haga arosellos de alto desempeño en menos de un minuto. Este Kit compacto contiene 1 metro de cordón de caucho de Buna de los diámetros más comunes en el mercado, un adhesivo instantáneo Quick Set 404, un soporte de fijación del caucho, una navaja, una solución protectora contra la humedad y una solución limpiadora.	Adhesivo 404 Cordones 3/32" - 1/8" - 3/16" - 1/4"	228171	

# LOCTITE®

Loctite South America

## Argentina

Henkel Argentina  
Carabelas 2328 - Sarandí  
B1872EQB Avellaneda  
Buenos Aires - Argentina  
Tel.: (54 11) 4203-3477  
Fax: (54 11) 4204-0253  
Servicio de Atención: 0-800-33-30213  
Web: [www.loctite.com.ar](http://www.loctite.com.ar)

## Brasil

Henkel Ltda.  
Av. Prof. Vernon Kriebe, 91  
06690-111-Itapevi  
Sao Paulo - Brasil  
Tel.: (55 11) 7243-7053  
Fax: (55 11) 7243-7100  
Servicio de Atención: 0800 122334  
Web: [www.loctite.com.br](http://www.loctite.com.br)

## Chile

Henkel Chile  
Apoquindo, nº 3355 1P Of. 8  
Las Condes - Santiago - Chile  
Tel.: (56 2) 233-3606  
Fax: (56 2) 234-1448  
Servicio de Atención: 800 212 002  
Web: [www.loctite.com.cl](http://www.loctite.com.cl)

## Colombia

Henkel Colombia SA  
Calle 17 nº 68-B-73  
Edificio Henkel  
Bogotá - Colombia  
Tel.: (57) 1 425 1330  
Fax: (57) 1 425 1331 / 425 1332  
Servicio de Atención: 9800 9 141 73  
Web: [www.loctite.com.co](http://www.loctite.com.co)

## Venezuela

Henkel Venezuela SA  
Urbanización Industrial Pruinca  
Calle 2 Edificio Henkel  
Guacara - Carabobo - Venezuela  
Tel.: (58) 45 64 64 42  
Fax: (58) 45 64 27 36  
Servicio de Atención: 800 436 535  
Web: [www.loctite.com.ve](http://www.loctite.com.ve)



**Visitenos!**  
[www.loctite.com.ar](http://www.loctite.com.ar)

Información Técnica:  
**0-800-33-30213**

Todas las marcas mencionadas en este catálogo, son de propiedad o de uso bajo licencia de Henkel KGaA. U.S.A.